



LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

- Omschrijving** : Waterafdundbare lak op basis van hybride technologie.
- Toepassing** : Als aflak in de houtverwerkende industrie.
- Specifieke kenmerken** : Goede hechting en buitenduurzaamheid. Voor binnen en buitentoepassing.

Technische gegevens

Artikelnummer	: TE 380QO	
Glansgraad	: glanzend	
Kleurassortiment	: de meeste dekkende kleuren	
Vaste stof gehalte	: ca. 47 gew.% = ca. 38 vol.%	
Dichtheid	: ca. 1,4 kg/dm ³ bij 20° C	
Droogtijden (20°C/65%RV)	: stofdroog	: na ca. 90 minuten
bij natte laagdikte van 225 µm	: hanteerbaar	: na ca. 4 uur
	: doorgedroogd	: na ca. 72 uur
Overlakbaar	: na minimaal	: 6 uur
	: na maximaal	: onbeperkt
Vlampunt (DIN 53213)	: niet brandbaar	

Verwerkingsgegevens

Omgevingscondities	: ruimte temperatuur tussen 15 en 25 °C luchtvochtigheid tussen 40 en 70% R.V.
Te gebruiken verdunning	: om viscositeit te wijzigen : Water om apparatuur te reinigen : Water
Geforceerde droging	: n.v.t.
Geadviseerde laagdikte per laag	: droog : 86 µm = nat : 225 µm
Theoretisch rendement	: ca. 4,4 m ² /lt bij 86 µm droog
Praktisch rendement	: Het praktisch rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, de kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object.
Bijzonderheden	: Voor gebruik goed oproeren. Dit product voldoet als "voorlak" en aflak in concept 2 of 3 (BRL 801 en 803) mits toegepast als 3e laag en de vereiste totale laagdikte van 140µm of 150µm (aflak) wordt aangebracht.





PPG Industrial Coatings

Bringing innovation to the surface.™

WOOD FINISHES

TE 380QO

LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

Applicatiemethoden

APPLICATIE	Spuitdruk	Spuitopening	Onderst. lucht	Maximum laktemp.	Opmerkingen
Pneumatisch spuiten	3-4 bar	2,0-2,5 mm			max. 10% water toevoegen.
Airless/Airmix spuiten	80-120 bar	0,011-0,013 inch	max. 2 bar	30°C.	max. 5% water toevoegen.
Electrostatisch spuiten	n.v.t.				
Walsen	n.v.t.				
Gieten	n.v.t.				
Vacuümcoaten	n.v.t.				
Dompelen	n.v.t.				
Sproeien	n.v.t.				
Rollen-Kwasten	n.v.t.				

Ondergronden

Ondergrond condities	Houten gevelelementen dienen te voldoen aan de KVT (kwaliteit van houten gevelelementen) en de eisen zoals gesteld in de bijbehorende beoordelingsrichtlijnen.			
Geschikte houten ondergronden	Meranti	Merbau	Sapupira	Multiplex
	MDF	Mahonie	Tatajuba	
Overige ondergronden	Accoya	Tricoya		
Opmerkingen	De ondergrond moet van een geschikte (isolerende) primer zijn voorzien.			
Eisen	De te behandelen ondergrond moet vrij zijn van (schuur)stof, vet en andere verontreinigingen.			



PPG Logo is a registered trademark and Bringing Innovation to the Surface is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc



PPG Industrial Coatings

Bringing innovation to the surface.™

WOOD FINISHES

TE 380QO

LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

Verdere informatie

Opslagstabiliteit : Indien in ongeopende, originele verpakking, op een koele, droge en vorstvrije plaats bewaard, ca. 18 maanden.

Veiligheidsinformatie Zie voor de juiste informatie het veiligheidsinformatieblad.

Omgeving : Opslag, gebruik en afvoer moet gebeuren volgens de plaatselijk geldende regels. Het produkt mag niet in de riolering terecht komen.

Systemen Zie voor de mogelijke systemen met dit produkt het van toepassing zijnde systeemblad.

De vermelde gegevens zijn opgesteld naar ons beste weten en kunnen. De gebruiker dient evenwel de toepassing van dit produkt te toetsen aan de voor hem geldende omstandigheden en mogelijkheden. Uit de tekst van deze technische beschrijving kan geen aansprakelijkheid noch garantie worden afgeleid. Dit produktinformatieblad vervangt alle voorgaande uitgaven. Voor verdere informatie kunt u contact opnemen met onze afdeling Technical Service.

PPG Industrial Coatings B.V.
Veenendaal, NETHERLANDS
Tel.: +31 318 567 800
Fax: +31 318 567 888

PPG Polifarb Cieszyn S.A.
Cieszyn, POLAND
Tel: +48 33 851 71 00
Fax: +48 33 852 24 93

PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com



PPG Logo is a registered trademark and Bringing Innovation to the Surface is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc